

Werkstoff			Gewinde- Nenndurchmesser d	Zug- festigkeit R_m min.	0,2%- Dehngrenze $R_p 0.2$ min.	Bruch- dehnung A min.
Kenn- zeichen	Kurzzeichen	W-Nr.		N/mm ²	N/mm ²	%
CU1	Cu-ETP oder Cu-FRHC	2.0060	$d \leq M 39$	240	160	14
CU2	CuZn37 (ait Ms 63)	2.0321	$d \leq M 6$ $M 6 < d \leq M 39$	440 370	340 250	11 19
CU3	CUZN39Pb3 (ait Ms 58)	2.0401	$d \leq M 6$ $M 6 < d \leq M 39$	440 370	340 250	11 19
CU4	CuSn6	2.1020	$d \leq M 12$ $M 12 < d \leq M 39$	470 400	340 200	22 33
CU5	CuNi1Si	2.0853	$d \leq M 39$	590	540	12
CU6	CuZn40Mn1 Pb	2.0580	$M 6 < d \leq M 39$	440	180	18
CU7	CuAl10Ni5Fe4	2.0966	$M 12 < d \leq M 39$	640	270	15
AL1	AlMg3	3.3535	$d \leq M 10$ $M 10 < d \leq M 20$	270 250	230 180	3 4
AL2	AlMg5	3.3555	$d \leq M 14$ $M 14 < d \leq M 36$	310 280	205 200	6 6
AL3	AlSi1 MgMn	3.2315	$d \leq M 6$ $M 6 < d \leq M 39$	320 310	250 260	7 10
AL4	AlCu4MgSi	3.1325	$d \leq M 10$ $M 10 < d \leq M 39$	420 380	290 260	6 10
~ AL5	AlZnMgCu 0,5	3.4345	$d \leq M 39$	460	380	7
AL6	AlZn5,5MgCu	3.4365	$d \leq M 39$	510	440	7